

## 过程应用:

混料罐  
搅拌罐  
反应釜



## 硬件特征

- 1 百万分辨率, 每秒20次刷新率
- 高分辨率(16 Bit) 模拟输出
- ASCII码RS-422/485通讯端口, BLH 数字系统 Plus Network, or Modbus RTU Protocol
- 扩展槽 ( A-B Remote I/O, Modbus Plus, Profibus, or Future Fieldbus )
- 可选, 内置 Modem在线服务

## Safe-Weigh® 软件系统

- 快速校准设置
- 动态数字滤波
- 实时诊断



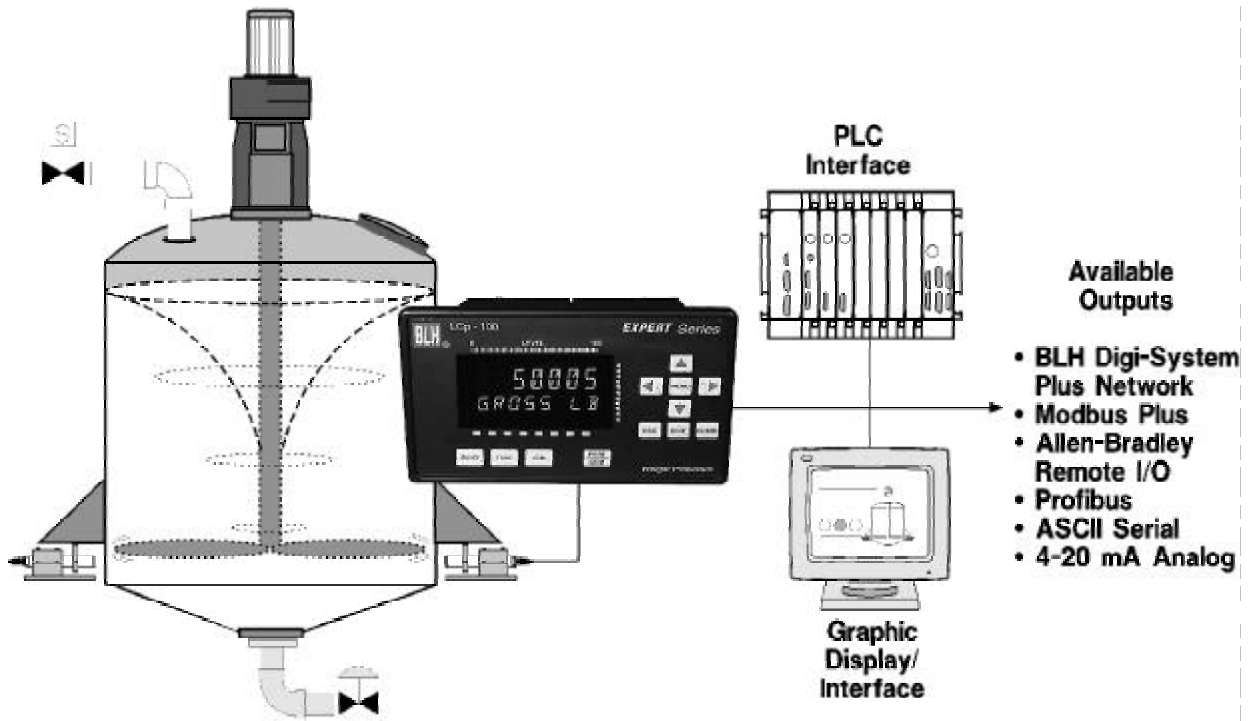
## 产品描述

LCp-100是一款高性能称重仪表, 满足高速过程和总量称重精度的要求。完全匹配应变片式传感器, 并且方便连接任何PLC, DCS, 或者基于过程控制系统的PC。在于简单性, 可靠性, 扩展性上有独特设计。

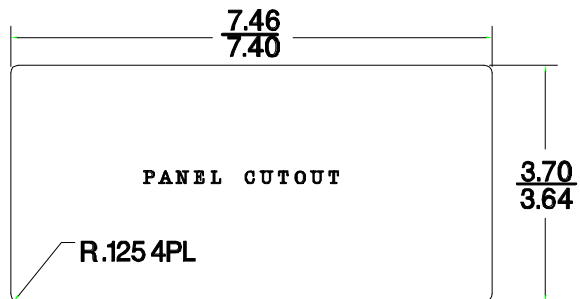
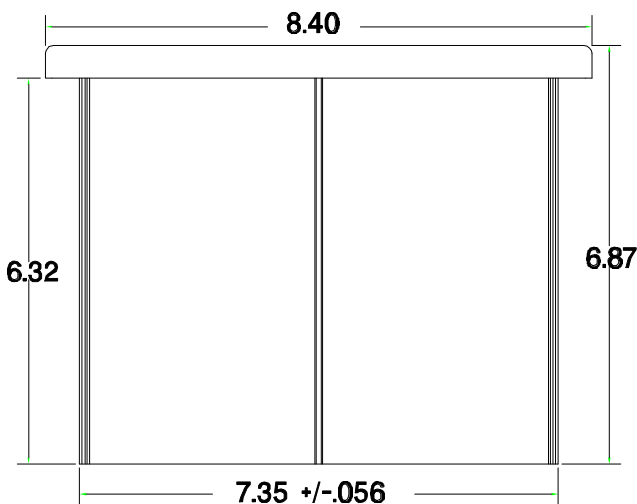
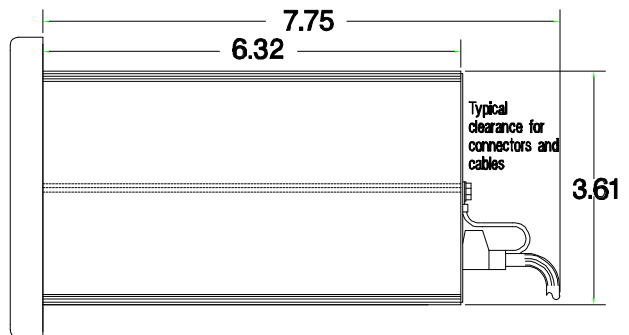
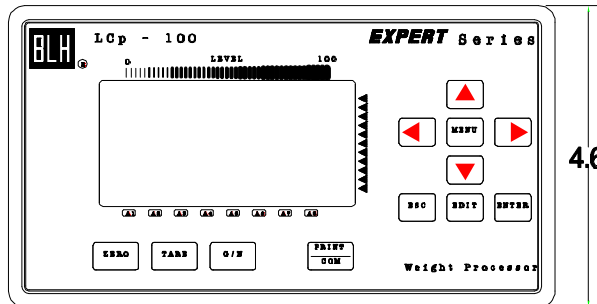
仪表输出包括一个RS-422/ 485数字端口和16位D/A转换模拟信号。为安装广泛的专用数字端口如: A-B Remote I/O, Modbus Plus 或 Fieldbus提供一个扩展槽。

LCp-100 Safe-Weigh Software™系统包含了BLH 50多年的应用经验, 快速校准设置程序节省时间、金钱甚至现场调试。时时在线诊断可监控称重系统性能在故障发生前警告维修人员系统的潜在问题。





LCp-100 典型称重应用



**MATERIALS:**

- KEYPAD: POLYESTER
- BEZEL: 2024 ALUMINUM WITH EPOXY POWDER COAT FINISH
- ENCLOSURE: 6063-T6 ALUMINUM WITH BLACK ANODIZE FINISH

# LCp-100 性能参数

## 性能

分辨率	1048576 counts 总
显示分辨率	700,000 counts
转换速率	50 msec
显示灵敏度	0.05 uV per count
噪声	0.4 uV per count (最小滤波设置)
满载范围	3.5 mV/V
静载范围	100% full scale
输入电阻	10 m-ohms min
激励电压	10 Vdc @ 250 mA
线性	+/-0.0015% full scale
软件滤波	多变量最大10,000 msec
阶跃响应	一个转换
零点温度系数	+/-2ppm/°C
灵敏度温度系数	+/-7ppm/°C

## 环境

工作温度	-10 to 55° C (15 to 131° F)
储藏温度	-20 to 85° C (-5 to 185° F)
湿度	5 to 90% rh 不冷凝
电压	117/230 Vac +/-15% @ 50/60 Hz
功率	15 watts max

## 外壳

外形尺寸 (标准)	4.63 x 8.40 x 6.5 in. HWD
NEMA 4/4X, 12 (可选)	8.5 x 13.5 x 10.45 in. HWD

## 材料

铝合金壳玻璃窗口

## 显示

类型	高亮钴绿真空荧光屏
显示数字	7 digit alpha numeric.59" high for weight: 8 digit alphanumeric .39" high for status

## 模拟输出 (可选I)

转换	16 bit D-A
电流	4-20 mA or 0-20 mA - 600 ohm max., 0-24 mA - 500 ohm max.

## 远程数字输入

闭合 (瞬间)	logic low
断开	logic high
连线长度	100 feet max.

## 通讯 (标准)

Serial RS-422/485	full or half duplex BLH Digi-System Plus Network, ASCII, Provox, or Modbus protocols odd, even or no parity- selectable 300, 1200, 2400, 4800, 9600, or 19200
波特率	0-99
地址	0-99

## 专用端口 (可选)

Allen-Bradley	Remote I/O -1/4 Logical Rack slave
Modbus RTU	peer-to-peer (supports global data)
Modbus Plus	slave
Profibus	

## I内置Modem (可选)

波特率	2400: Bell 212/103 compatible
可用性	U.S.A. and Canada only

## 认证

FM (Factory Mutual)	3611
CSA	C22.2 (all applicable sections)
IEC 801-2	ESD susceptibility, category B
IEC 801-3	radiated electromagnetic field, cat. A
IEC 801-4	conducted line transients, cat. B
EMI Emissions	FCC part 15 subpart B. Class A Canadian Dept. of communication, Class A Group 1, Class A
EN 5501	Electrical Safety
IEC 1010-1/EN61010-1	Susceptibility: subparts 801,2,3, & 4
EN50082-1 1992	Emissions: Equipment Class I, Group A
EN55011	

BLH is continually seeking to improve product quality and performance. Specifications may change accordingly.

PLC and Allen-Bradley are trademarks of Allen-Bradley Co, Inc. Modbus is a trademark of Schneider Automation. Profibus is a trademark of Seimens.